



A New Lighting Experience



- optimal aufeinander abgestimmte Einzelkomponenten
- zuverlässiges und robustes System
- 3-Jahre-VS-Garantie

VS-Komponenten zur Gewächshaus-Beleuchtung

Für Entladungslampen 250–750 W

- Elektromagnetische Vorschaltgeräte
- Elektronische Überlagerungs-/Pulserzündgeräte
- Kondensatoren
- Lampenfassungen

Vossloh-Schwabe Deutschland GmbH

Hohe Steinert 8 · D-58509 Lüdenscheid

Tel.: 0 23 51/10 10 · Fax: 0 23 51/10 12 17 · www.vossloh-schwabe.com

VS-Komponenten zur Gewächshaus-Beleuchtung mit HS- und HI-Lampen 250–400 W



Überlagerungszündsystem

Für Natriumdampf-Hochdrucklampen (HS), Halogen-Metaldampflampen (HI) und Keramikbrennerlampen (C-HI)

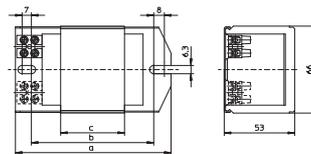
Elektromagnetische Vorschaltgeräte

Bauform: 53x66 mm / 71x75 mm
Vakuumgetränkt in Polyesterharz

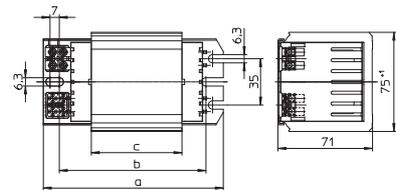
Mit und ohne Temperaturschalter

Schraubklemmen: 0,5–2,5 mm²
Schutzklasse I, tw 130

A



B



Lampe			Vorschaltgerät											Kondensator		
Leistung W	Typ	Strom A	Typ	Best.-Nr.	Spannung AC V, Hz	Zeichnung	a mm	b mm	c mm	Gewicht kg	Δt K	Leistungsfaktor λ	Energieeffizienz*	C _p μF	I _N A	
250	HS, HI	3,00	NaHJ 250.915	161686	230, 50	A	180	155	110	2,84	80	0,40	EEL=A3	32	1,26	
400	HS, HI	4,45	NaHJ 400.743	535142	230, 50	B	165	145	103	4,1	75	0,44	A2	45	2,00	
Mit Temperaturschalter mit automatischer Rückstellung																
250	HS, HI	3,00	NaHJ 250.915	505054	230, 50	A	180	155	110	2,84	80	0,40	EEL=A3	32	1,26	
400	HS, HI	4,45	NaHJ 400.743	536145	230, 50	B	165	145	103	4,1	75	0,44	A2	45	2,00	

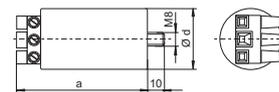
* Stufe 2: EEL = A3, EU-Mindestanforderungen ab 2012 | Stufe 3: A2, EU-Mindestanforderungen ab 2017

Elektronisches Überlagerungszündgerät

Kompakte Bauform
Zündspannung: 4–5 kV
Phasenlage des Zündimpulses:
60–90 °el und 240–270 °el
Max. zul. Gehäusetemperatur: 105 °C

Schraubklemmen: 0,75–4 mm²
Befestigung: Gewindebolzen mit vormontierter Zahnscheibe und Mutter
Für Leuchten der Schutzklasse I

Al-Gehäuse



Typ	Best.-Nr.	Spannung AC 50–60 Hz V	Max. Lampenstrom (A)	Verlustleistung W	Eigen Erwärmung (K)	Zündspannung kV	Belastungskapazität pF	Abschaltzeit Sek./Hz	d Ø mm	a mm	b mm	c mm	Gewicht g
Z 400 M VS-Power*	147707	220–240	5	< 3	< 35	4–5	20–50	–	35	76	–	–	140

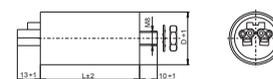
* nicht geeignet für C-HI-Lampen

Parallel-Kondensatoren mit FPU-Schutz – Typ B

Gehäuse: Aluminium
Füllmittel: auf Basis von Pflanzenöl
Befestigung: Gewindebolzen mit beigelegter Mutter und Zahnscheibe

Entladungswiderstand
Überdrucksicherung

Al-Gehäuse



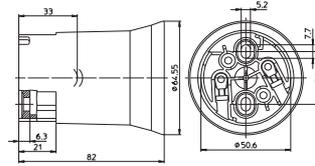
Typ	Best.-Nr.	Kapazität μF	Spannung AC V, 50 Hz	Temperaturbereich °C	Ø (D) mm	Länge (L) mm	Gewindebolzen/Länge (mm)	Gewicht g
E33	547321	35	280	•	45	78	•	130
E33	547322	50	280	•	45	78	•	130

E40-Fassungen für Entladungslampen

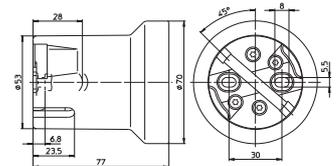
Nennwert: 18/500/5 kV
 Buchsenklemmen: 1,5–4 mm²
 Druckfeder unter Mittelkontakt
 Langlöcher für Schrauben M5
 Mit Lampensicherung
 Gewicht: 112,1/229,3 g
 Typ: 12601/12801

Best.-Nr.: 400914 Gehäuse: PPS, schwarz, T240
Best.-Nr.: 107780 Gehäuse: Porzellan, weiß, T270

PPS-Fassung



Porzellan-Fassung



Diese Fassungen sind sowohl für die Überlagerungszündsysteme als auch für die Pulserzündsysteme geeignet.

VS-Komponenten zur Gewächshaus-Beleuchtung mit HS-Lampen 600 W

Pulserzündsystem

Für Natriumdampf-Hochdrucklampen (HS)

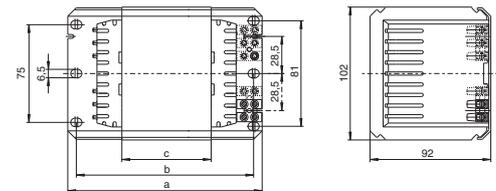


Elektromagnetische Vorschaltgeräte

Bauform: 92x102 mm
 Vakuumgetränkt in Polyesterharz

Mit Temperaturschalter

Schraubklemmen: 0,75–2,5 mm²
 Schutzklasse I, tw 130



Lampe			Vorschaltgerät										Kondensator	
Leistung W	Typ	Strom A	Typ	Best.-Nr.	Spannung AC V, Hz	a mm	b mm	c mm	Gewicht kg	Δt K	Leistungsfaktor λ	Energieeffizienz*	C _p μF	I _N A
600	HS	6,2	NaH 600PZT.952	538107	230, 50	173	160	90	6,39	75	0,44	A2	65	•

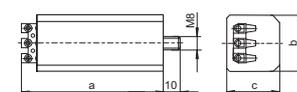
* Stufe 2: EEL = A3, EU-Mindestanforderungen ab 2012 | Stufe 3: A2, EU-Mindestanforderungen ab 2017

Elektronisches Pulserzündgerät

Mit Abschaltautomatik
 Max. zul. Gehäusetemperatur: 95 °C
 Schraubklemmen: 0,75–2,5 mm²

Befestigung: Gewindebolzen mit vormontierter Zahnscheibe und Mutter
 Für Leuchten der Schutzklasse I

PC-Gehäuse



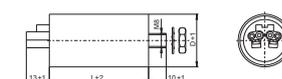
Typ	Best.-Nr.	Spannung AC 50–60 Hz V	Impulszahl pro Netzperiode	Zündspannung kV	Belastungskapazität pF	Programmierte Abschaltzeit Sek./Hz	a mm	b mm	c mm	Gewicht g
PZ 1000 K D20	142784	220–240 ±10%	≥ 2	1,8–2,3/4–5	20–1000	20–1000	74	34	27	100

Parallel-Kondensatoren mit FPU-Schutz – Typ B

Gehäuse: Aluminium
 Füllmittel: auf Basis von Pflanzenöl
 Befestigung: Gewindebolzen mit beigelegter Mutter und Zahnscheibe

Entladewiderstand
 Überdrucksicherung

Al-Gehäuse



Typ	Best.-Nr.	Kapazität μF	Spannung AC V, 50 Hz	Temperaturbereich °C	Ø (D) mm	Länge (L) mm	Gewindebolzen/Länge (mm)	Gewicht g
E33	547323	65	280	•	45	78	•	250

Die Werte in diesem Datenblatt können sich aufgrund technischer Innovationen verändern und werden ohne gesonderte Benachrichtigung vorgenommen.

Vossloh-Schwabe Deutschland GmbH · Hohe Steinert 8 · D-58509 Lüdenscheid · Tel. +49 (0) 23 51/10 10 · Fax +49 (0) 23 51/10 12 17 · www.vossloh-schwabe.com

VS-Komponenten zur Gewächshaus- Beleuchtung mit HS-Lampen 600–750 W



Pulserzündsystem

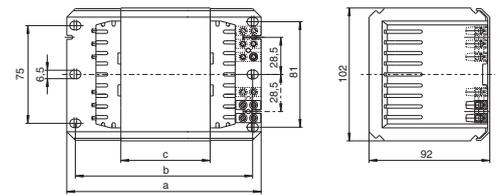
Für Natriumdampf-Hochdrucklampen (HS),
Halogen-Metaldampflampen (HfI) und
Keramikkbrennerlampen (C-HfI)

Elektromagnetische Vorschaltgeräte

Bauform: 92x102 mm
Vakuumgetränkt in Polyesterharz

Mit und ohne Temperaturschalter

Schraubklemmen: 0,75–2,5 mm²
Schutzklasse I, tw 130



Lampe		Vorschaltgerät											Kondensator	
Leistung W	Typ	Strom A	Typ	Best.-Nr.	Spannung AC V, Hz	a mm	b mm	c mm	Gewicht kg	Δt K	Leistungsfaktor λ	Energieeffizienz*	Cp μF	In A
600	HS	3,62	NaH 600PZT.469	542407	400, 50	157	144	68	5,04	75	0,46	A2	25	•
Mit Temperaturschalter mit automatischer Rückstellung														
600	HS	3,62	NaH 600PZT.570F	544918	400, 50	157	144	68	5,04	95	0,47	A2	25	•
600	HS	3,62	NaH 600PZT.141F	509243	400, 50	173	160	96	6,80	75	0,46	A2	25	•
750	HS	4,40	NaH 750PZT.269F	530190	400, 50	173	160	96	6,80	90	0,46	A2	28	•

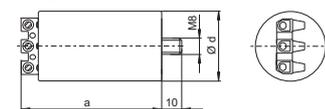
* Stufe 2: EEI = A3, EU-Mindestanforderungen ab 2012 | Stufe 3: A2, EU-Mindestanforderungen ab 2017

Elektronisches Pulserzündgerät

Mit Abschaltautomatik
Max. zul. Gehäusetemperatur: 95 °C
Schraubklemmen: 0,75–2,5 mm²

Befestigung: Gewindebolzen mit
vormontierter Zahnscheibe und Mutter
Für Leuchten der Schutzklasse I

Al-Gehäuse



Typ	Best.-Nr.	Spannung AC 50–60 Hz V	Impulszahl pro Netzperiode	Zündspannung kV	Belastungskapazität pF	Programmierte Abschaltzeit Sek./Hz	d Ø mm	a mm	b mm	c mm	Gewicht g
PZ 1000/400 V A52	142783	380–420	≥ 1	4–5	20–800	300/50	40	80	–	–	155

Filterdrossel

Schraubklemmen: 0,5–1,5 mm²

Schutzklasse I

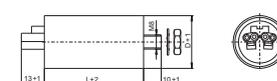
Lampe		Filterdrossel											Kondensator	
Leistung W	Typ	Strom A	Typ	Best.-Nr.	Spannung AC V, Hz	a mm	b mm	c mm	Gewicht kg	t _a °C	Filterfaktor (p) %	Frequenz Hz	Cp μF	T %
600	HS	3,62	TSD 25	543319	400, 50	150	140	45	0,43	60	7	189	25	±10

Parallel-Kondensatoren mit FPU-Schutz – Typ B

Gehäuse: Aluminium
Füllmittel: auf Basis von Pflanzenöl
Befestigung: Gewindebolzen
mit beigelegter Mutter und Zahnscheibe

Entladewiderstand
Überdrucksicherung

Al-Gehäuse



Typ	Best.-Nr.	Kapazität μF	Spannung AC V, 50 Hz	Temperaturbereich °C	Ø (D) mm	Länge (L) mm	Gewindebolzen/Länge (mm)	Gewicht g
E33	547324	25	400	•	45	78	•	130
E33	547325	28	400	•	45	78	•	130

Die Werte in diesem Datenblatt können sich aufgrund technischer Innovationen verändern und werden ohne gesonderte Benachrichtigung vorgenommen.

Vossloh-Schwabe Deutschland GmbH · Hohe Steinert 8 · D-58509 Lüdenscheid · Tel. +49 (0) 23 51/10 10 · Fax +49 (0) 23 51/10 12 17 · www.vossloh-schwabe.com